

沈阳飞机工业（集团）有限公司

厂区排水管网建设项目

环境保护验收监测报告

竣工环

（备案稿）

沈阳飞机工业（集团）有限公司

建设单位

二零二一年十二月

建设单位法人代表：钱雪松

编制单位法人代表：武勇

项目负责人：于波

报告编写人：周迪

公司 建设单位：沈阳飞机工业（集团）有限公司 验收单位：辽宁万裕职业卫生技术咨询有限

电话：024-86595460

电话：024-84825311

传真：024-86906690

传真：024-24228266

邮编：110000

邮编：110000

地址：沈阳市皇姑区陵北街1号

地址：沈阳市沈河区泉园街22号

目 录

1 验收项目概况.....	1
2 验收依据.....	2
3 工程建设概况.....	4
4 环境保护措施.....	15
..... 20	
..... 24	
..... 27	
..... 30	
..... 32	
..... 40	
..... 42	
..... 43	
..... 44	
..... 45	
..... 46	
..... 47	
..... 48	
..... 49	
..... 50	
..... 51	
..... 52	
..... 53	
..... 54	
..... 55	
..... 56	
..... 57	
..... 58	
..... 59	
..... 60	
..... 61	
..... 62	
..... 63	
..... 64	
..... 65	
..... 66	
..... 67	
..... 68	
..... 69	
..... 70	
..... 71	
..... 72	
..... 73	
..... 74	
..... 75	
..... 76	
..... 77	
..... 78	
..... 79	
..... 80	
..... 81	
..... 82	
..... 83	
..... 84	
..... 85	
..... 86	
..... 87	
..... 88	
..... 89	
..... 90	
..... 91	
..... 92	
..... 93	
..... 94	
..... 95	
..... 96	
..... 97	
..... 98	
..... 99	
..... 100	

司厂区排污单

(1) 辽宁宇洁环保咨询有限公司《沈阳飞机工业（集团）有限公

2020年3月；

口建设项目环境影响报告表》

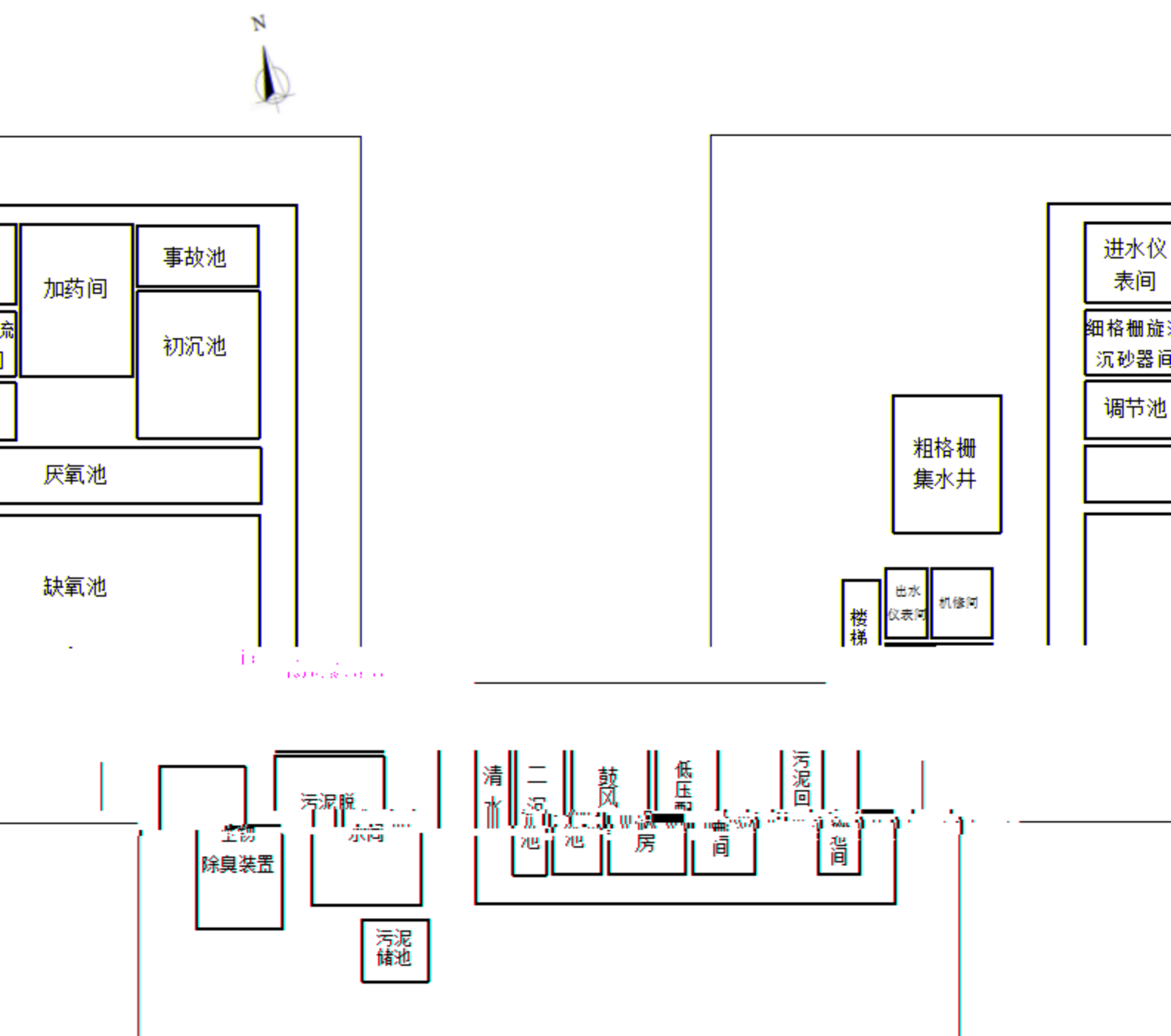
境分局《关于沈阳飞机工业（集团）有限公司厂区排污

(2) 沈阳市皇姑生态环

附件 2 其他证明文件

(1) 《沈阳飞机工业（集团）有限公司突发环境事件应急预案》（备案编号：210105-2019-008-M，2019年8月28日）；

(2) 《沈阳飞机工业（集团）有限公司排污许可证》（证书编号：91210100117923108X001S，2020年12月11日）。



续表 3-1

建设内容一览表

工程类别	项目名称	环评文件建设内容及规模	实际建设情况	备注
环保工程	其他	设置污水处理站中进出口检测装置，检测流量、COD、NH ₃ -N、pH、SS 等指标，以及排污口规范化等内容	设置污水处理站中进出口检测装置，检测流量、COD、NH ₃ -N、pH、SS 等指标，以及排污口规范化等内容	与环评文件内容一致

项目构筑物组成见表 3-2。

表 3-2

主要设备建设情况一览表

序号	名称	主要尺寸 (长×宽×高)	单位	数量	备注
1	粗格栅井	6.95×0.8×6.6m	座	1	钢筋混凝土结构
2	细格栅井	6.05×1.65×6.8m	座	1	钢筋混凝土结构

1	钢筋混凝土结构	3	事故池	9.95×4.675×7.6	座	
1	钢筋混凝土结构	4	调节池	16.9×17×7.6	座	
2	钢筋混凝土结构	5	厌氧池	4.95×5.5×7.1	座	
2	钢筋混凝土结构	7	二沉池	24.3×22.3×7.0	座	
2	钢筋混凝土结构	8	二沉池	21.3×9×7.0	座	
1	钢筋混凝土结构	9	污泥回流池	3×10.25×3.4	座	
1	框架结构	10	污泥脱水间	12.0×3.5	座	
1	框架结构	11	鼓风机房	11.0×7.5	座	
1	框架结构	12	污泥脱水间	9.0×9.0	座	
座	2	框架结构	13	低压配电间	11.0×7.5	座
座	1	钢筋混凝土结构	14	污泥储池	4.4×4.4	座

3.2.2 主要设备

本项目主要设备一览表见表 3-3。

工艺流程简述:

本项目工艺流程主要分为预处理工段、生化处理工段及污泥处理工段三个部分。

(1) 粗格栅

经过污水管网收集的全厂各车间污水处理站预处理后的废水、生活污水进入污水

处理站，先经过粗格栅，去除污水中的大颗粒悬浮物、长纤维等固体物质，在粗格栅

物格栅渣，为一般工业固废；气体污染物为恶臭气体。

(2) 细格栅、沉淀

经过粗格栅处理后的废水进入细格栅内，细格栅主要起到拦小颗粒物悬浮的作用，沉砂器主要是去除水中密度较大的无机颗粒，如泥沙等。本环节产生固体废物格栅渣，为一般工业固废；气体污染物为恶臭气体。

(3) 调节池

经过格栅池处理后的污水，自流进入调节池，在调节池中对污水的水质、水量进行调节，使污水的水质、水量均匀，为后续生化处理创造条件。本环节产生恶臭气体。

(4) 厌氧池

污水经调解后进入到厌氧池，此过程有恶臭气体和污泥产生。

(5) 缺氧池

污水经厌氧池后进入到缺氧池，此过程有恶臭气体产生。

(6) 好氧池

污水经缺氧池后进入到好氧池，此过程有恶臭气体产生。

(7) 二沉池

污水经好氧池后进入到二沉池实现泥水分离，分离后出水排入市政管网，污泥经回流泵回流至缺氧池，缺氧池、好氧池出水自流进入储泥池。

(8) 污泥处理系统

污泥回流池 通过污泥回流泵将污泥由回流池提升至生化系统，二沉池污泥排放至储泥池。

池，补充生化系统活性污泥，剩余污泥排放至储泥池。污泥储池的污泥经螺杆泵输送至板框压滤机进行机械脱水，脱水后泥饼经收集储存后，定期委托辽宁绿源再生能源开发有限公司。经脱水后的污泥含水率为 60%。此过程产生恶臭气体和固废污泥。

3.5.2 排污节点分析

要污染因子见表 3-6。

表 3-6 产污节点及污染因子汇总表

污染工序		污染物	主要污染因子
预处理阶段	格栅、沉淀	恶臭气体	硫化氢、氨
		格栅	栅渣
	调节池	恶臭气体	硫化氢、氨
生化处理阶段	缺氧池	恶臭气体	硫化氢、氨
	好氧池	恶臭气体	硫化氢、氨
	二沉池	污泥	污泥

铬酸钠计)检测结果超过《危险废物鉴别标准 毒性物质含量鉴别》(GB 5085.6-2007)的标准限值,毒性物质含量累计计算结果大于 1,超标份样数超过 13 个样本的允许超

”,应按照危险废物的管

“使用铬酸进行阳极氧化产生的废槽液、槽渣和废水处理污泥
理要求进行处理处置。

产生污泥量约 40t,污泥暂存于厂区排污总口污水站污泥脱水间内,定期委托辽宁绿
源再生能源开发有限公司安全处置。

3.6 项目变动情况

单(试 根据生态环境部办公厅文件“关于印发《污染影响类建设项目重大变动清

环部公告(2020)第 68 号,《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》(2020)第 68 号

4 环境保护措施

4.1 污染物治理与处置设施

4.1.1 废水

目不新增劳动定员，不新增生活废水。

处理站设计处理规模为 3500m³/d，厂区排污总口污水处理站收集处理沈飞公

司各车间处理达标的工业废水，生活污水经化粪池处理后，经污水管网接入污水处理站，与工业废水一同处理。

需氧量、悬浮物、氨氮。出水水质满足要求后排入市政管网，最终至沈阳北部污水处理厂处理。

4.1.2 废气

废气主要为污水处理过程及污泥处理过程产生的恶臭气体，主要成分为 H₂S 和 NH₃。恶臭产生的场所主要来自于格栅、调节池、缺氧池、好氧池、污泥储池和脱水机房等。

臭气体，收集后经风机引至生物除臭装置处理，处理后的
排放到大气中。少部分未收集的恶臭气体无组织扩散至厂外。

盖密封，采用集气罩收集恶臭气体，恶臭气体由一根 15 米排气筒排放。

4.1.3 噪声

泥机、脱水机、风机等设备运行产生的噪声

噪声主要为污水泵、污

方设备，采取减振、隔声、消声等措施，对噪声源采取

选用低噪声设备，对高噪声设备采取

各进行减振、隔声、消声处理。

4.1.4 固体废物

材料废包装。

固体废物主要包括栅渣、脱水污泥及原辅

栅渣脱水后由专用密闭运输车辆运至生

栅渣和原辅材料废包装为一般固体废物，

委托进行清运，废包装物由相关部门处理。

委托清运。

4.4.4 环境管理要求

4.4.4.1 环境管理计划

4.4.4.1.1 环境管理组织

4.4.4.1.2 环境管理计划

建设单位应建立健全环境管理体系，制定环境管理计划，明确环境管理目标，落实环境管理责任。

建设单位应定期开展环境管理培训，提高员工的环境保护意识和能力。

建设单位应建立环境管理档案，记录环境管理工作的实施情况和效果。

表 6-2 达标情况一览表

表 6-3

环评要求

序号	环评要求	落实情况
3	噪声：排口加设消声器减振、厂房阻隔等措施	已落实。项目设备采取减振、厂房阻隔

4

1. 项目环评要求：排口加设消声器减振、厂房阻隔等措施

6 验收执行标准

6.1 废水执行标准

根据《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）和《辽宁省污水综合排放标准》（DB 21/1627-2008）2.1.1.1条规定：

“水污染物最高允许排放浓度”标准限值及《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 “第二类污染物最高允许排放浓度”三级标准。具体见表 6-1。

表 6-1 废水污染物排放标准限值

监测点位	监测项目	标准限值	执行标准
总排口污水站出口★2	pH	6~9（无量纲）	《污水综合排放标准》 （GB8978-1996）表 4
	化学需氧量	300mg/L	《辽宁省污水综合排放标准》 （DB 21/1627-2008）表 2
	氨氮	30mg/L	
	悬浮物	300mg/L	
	磷酸盐	5mg/L	

50mg/L,

2500mg/L,

《污水综合排放标准》（GB 8978-1996）表 4 中“第二类污染物最高允许排放浓度”三级标准。

《辽宁省污水综合排放标准》（DB 21/1627-2008）表 2 中“第二类污染物最高允许排放浓度”三级标准。

监测项目	监测结果	标准限值	执行标准
化学需氧量	300mg/L	300mg/L	《辽宁省污水综合排放标准》 （DB 21/1627-2008）表 2
氨氮	30mg/L	30mg/L	《辽宁省污水综合排放标准》 （DB 21/1627-2008）表 2
悬浮物	300mg/L	300mg/L	《辽宁省污水综合排放标准》 （DB 21/1627-2008）表 2
磷酸盐	5mg/L	5mg/L	《辽宁省污水综合排放标准》 （DB 21/1627-2008）表 2

6.2 废气执行标准

工艺废气污染物执行《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表2“恶臭污染物排放标准值”标准限值。执行具体见表 6-3。

表 6-3 恶臭污染物排放标准值

污染物名称	标准值	执行标准
臭气浓度	20 (无量纲)	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表2“恶臭污染物排放标准值”
氨	4.9	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表2“恶臭污染物排放标准值”
硫化氢	0.03	《恶臭污染物排放标准》(GB 14554-93)表2“恶臭污染物排放标准值”

无组织排放的污染物执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB 18918-2002)表4

中“厂界(厂址边界)废气排放最高允许浓度”二级标准限值。执行具体见表 6-4。

类型	监测项目	执行标准	执行标准
厂界	氨	1.5mg/m ³	《城镇污水处理厂污染物排放
厂界	硫化氢	0.03mg/m ³	《城镇污水处理厂污染物排放
厂界	臭气浓度	20 (无量纲)	《城镇污水处理厂污染物排放

6.3 厂界噪声执行标准

GB 12348-2008

GB 12348-2008

标准	标准	标准	标准
GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008
GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008	GB 12348-2008

6.4 固体废物执行标准

项目一般固体废物执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB 18599-2020）标准，危险废物厂内贮存执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其修改单。

7 验收监测内容

7.1 环境保护设施监测情况

7.1.1 废水监测内容

废水监测内容见表 7-1。

表 7-1 废水监测内容

废水类型	监测点位	监测项目	监测频次
生活废水	总排口污水站进口★1	pH、化学需氧量、氨氮、悬浮物、磷酸盐、总氮、五日生化需氧量	监测 2 天，每天 4 次
	总排口污水站出口★2		

7.1.2 废气监测内容

废气监测内容见表 7-2。

表 7-2 废气监测内容

废气类型	监测点位	监测项目	监测频次
工艺尾气	生物除臭设备出口◎1	氨、硫化氢、臭气浓度	监测 2 天，每天 3 次
无组织排放	厂界上风向○1 厂界下风向○2 厂界下风向○3 厂界下风向○4	氨、硫化氢、臭气浓度	

7.1.3 噪声监测内容

噪声监测内容见表 7-3。

表 7-3 噪声监测内容

噪声类型	监测点位	监测项目	监测频次
厂界噪声	厂界东侧▲1 厂界南侧▲2 厂界西侧▲3 厂界北侧▲4	工业企业厂界环境噪声（等效 A 声级）	监测 2 天，昼夜各 1 次

7.1.4 监测点位示意图

监测点位示意图见图 7-1。

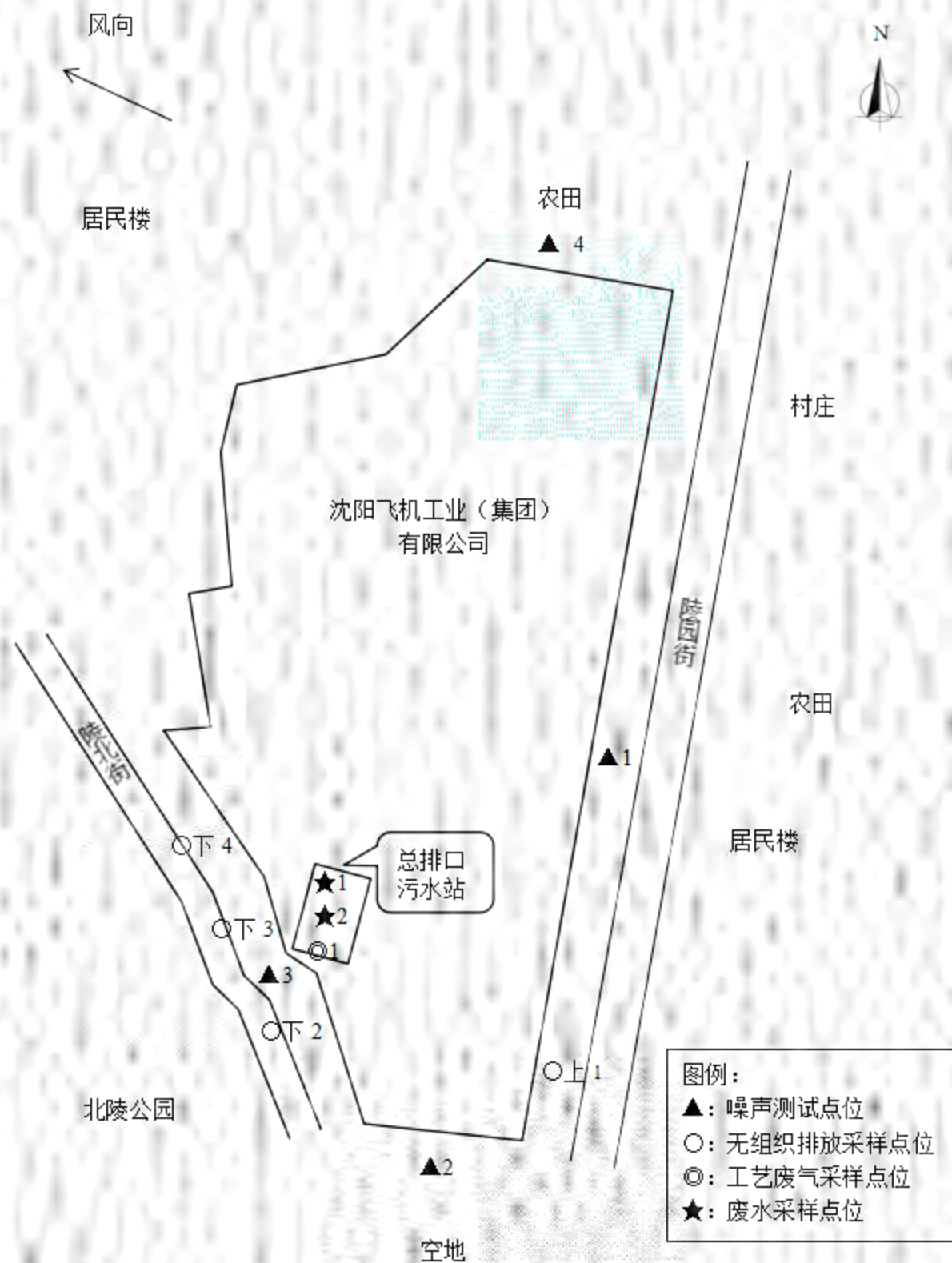


图 7-1 厂区排污总口建设项目监测点位示意图

7.2 环境质量监测

9.1 生产工况

公司生产工作正常进行，新建环境保

验收监测期间工况要求。验收监测期间工况负荷见表

监测期间工况负荷

处理能力	污水站实际处理水量	工况负荷
	1650m ³ /d	40%
	1207m ³ /d	30%

监测期间天气情况

监测期间天气情况见表 9-2。

验收监测期间天气情况

日期	天气状况	气温 (°C)	气压 (kPa)	风向	风速 (m/s)
2021 年 8 月 30 日	晴	19.2~27.3	100.8	东南	1.1~2.6
2021 年 8 月 31 日	晴	22.1~28.9	100.8	东南	1.2~2.7

9.3 验收监测结果

9.3.1 废水监测结果

沈飞公司总排口污水站进口★1 监测结果见表 9-3；沈飞公司总排口污水站出口★2 监测结果见表 9-4。

现场监测期间，沈阳飞机工业（集团）有限公司

生产工作正常进行，新建环境保护验收监测期间工

表 9-1

验收

日期	污水站设计
2021 年 8 月 30 日	3500m ³ /d
2021 年 8 月 31 日	3500m ³ /d

9.2 验收

验收

表 9-2

验收

9.3.2 废气监测结果

(1) 工艺废气监测结果

沈飞公司总排口污水站生物除臭设备出口①废气监测结果见表 9-5。

表 9-5 沈飞公司总排口污水站生物除臭设备出口①废气监测结果

监测点名称		监测因子		监测日期		监测结果	
监测点名称	监测因子	监测日期	监测结果	监测点名称	监测因子	监测日期	监测结果
1#	氨	8月30日	3.31	2#	氨	8月30日	4.84
1#	硫化氢	8月30日	2.74×10 ⁻²	2#	硫化氢	8月30日	4.05×10 ⁻²
1#	臭气浓度	8月30日	<0.01	2#	臭气浓度	8月30日	<0.01
1#	氨	8月31日	8.28×10 ⁻⁵	2#	氨	8月31日	0.33
1#	硫化氢	8月31日	4.19	2#	硫化氢	8月31日	4.19
1#	臭气浓度	8月31日	309	2#	臭气浓度	8月31日	550
1#	氨	8月30日	2.86	2#	氨	8月30日	5.01
1#	硫化氢	8月30日	2.55×10 ⁻²	2#	硫化氢	8月30日	2.05×10 ⁻²
1#	臭气浓度	8月30日	<0.01	2#	臭气浓度	8月30日	<0.01
1#	氨	8月31日	<8.91×10 ⁻⁵	2#	氨	8月31日	<8.36×10 ⁻⁵
1#	硫化氢	8月31日	<8.36×10 ⁻⁵	2#	硫化氢	8月31日	<8.55×10 ⁻⁵
1#	臭气浓度	8月31日	0.33	2#	臭气浓度	8月31日	0.33
1#	氨	8月30日	2.86	2#	氨	8月30日	5.01
1#	硫化氢	8月30日	2.55×10 ⁻²	2#	硫化氢	8月30日	2.05×10 ⁻²
1#	臭气浓度	8月30日	<0.01	2#	臭气浓度	8月30日	<0.01
1#	氨	8月31日	<8.91×10 ⁻⁵	2#	氨	8月31日	<8.36×10 ⁻⁵
1#	硫化氢	8月31日	<8.36×10 ⁻⁵	2#	硫化氢	8月31日	<8.55×10 ⁻⁵
1#	臭气浓度	8月31日	0.33	2#	臭气浓度	8月31日	0.33

氨最大排放量为 4.19×10⁻²kg/h、硫化氢最大排放量不超过 8.91×10⁻⁵kg/h、臭气浓度

氨最大排放量

，上述监测结果满足《恶臭污染物排放标准》（GB 14554-93）表 2 中

最大值为 550

15 米排气筒排放量的要求。

续表 9-6

厂界无组织排放监测结果

单位: mg/m^3

监测项目	采样日期	采样频次	监测点位	样品编号	监测结果	标准限值
臭气浓度	8月30日	第1次	厂界上风向O1	21BY16(1)C1-1	未检出	20
			厂界下风向O2	21BY16(1)C2-1	未检出	20
			厂界下风向O3	21BY16(1)C3-1	13	20
			厂界下风向O4	21BY16(1)C4-1	未检出	20
		第2次	厂界上风向O1	21BY16(1)C1-2	未检出	20
			厂界下风向O2	21BY16(1)C2-2	未检出	20
			厂界下风向O3	21BY16(1)C3-2	未检出	20
			厂界下风向O4	21BY16(1)C4-2	未检出	20
		第3次	厂界上风向O1	21BY16(1)C1-3	未检出	20
			厂界下风向O2	21BY16(1)C2-3	未检出	20
			厂界下风向O3	21BY16(1)C3-3	16	20
			厂界下风向O4	21BY16(1)C4-3	未检出	20
	8月31日	第1次	厂界上风向O1	21BY16(1)C1-4	未检出	20
			厂界下风向O2	21BY16(1)C2-4	未检出	20
			厂界下风向O3	21BY16(1)C3-4	未检出	20
			厂界下风向O4	21BY16(1)C4-4	未检出	20
		第2次	厂界上风向O1	21BY16(1)C1-5	未检出	20
			厂界下风向O2	21BY16(1)C2-5	未检出	20
			厂界下风向O3	21BY16(1)C3-5	未检出	20
			厂界下风向O4	21BY16(1)C4-5	未检出	20
		第3次	厂界上风向O1	21BY16(1)C1-6	未检出	20
			厂界下风向O2	21BY16(1)C2-6	未检出	20
			厂界下风向O3	21BY16(1)C3-6	未检出	20
			厂界下风向O4	21BY16(1)C4-6	未检出	20

由上表可知，验收监测期间沈飞公司排污总口排污口监测结果中废气达标情况

0.42mg/m³，0.01mg/m³，满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）表4二级标准限值的要求。

9.3.3 噪声监测结果

沈飞公司厂界噪声监测结果见表 9-7。

表 9-7 厂界噪声监测结果

单位：dB(A)		厂界噪声监测结果			
夜间	标准限值	监测时间	监测点位	时段	
62.8	65		厂界东侧▲1	昼间	
50.3	55			夜间	
52.3	65		厂界南侧▲2	昼间	
44.7	55		厂界西侧▲3	昼间	
56.9	65			夜间	
52.6	65		厂界北侧▲4	昼间	
52.6	65		厂界东侧▲1	昼间	
49.3	55			夜间	
52.3	65		厂界南侧▲2	昼间	
44.8	55			夜间	
56.5	65		厂界西侧▲3	昼间	
46.9	55			夜间	
52.3	65		厂界北侧▲4	昼间	

8月31日

63.6dB(A) 50.3dB(A) GB18918-2002

10 验收监测结论

10.1 三同时落实情况

《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境影响评价技术导则总纲》（HJ 10.1-2016）的要求，基本落实了环境影响评价要求的

项目执行了“三同时”环境管理制度，根据《中华人民共和国环境影响评价法》和《建设项目环境管理办法》的规定进行了环境影响评价有关措施。

10.2 验收工况

验收监测期间，沈阳飞机工业（集团）有限公司生产工作正常进行，无不良天气等因素影响，验收工作严格按照有关规范进行，验收监测结果可以反映正常排污状况。

10.3 监测结果

厂区废水污染物监测结果满足《辽

监测结果表明，沈飞公司厂区排污总口污水站出

》（GB 8978-1996）表 4 标准限值的要求。

排放标准》

10.3.1 废水监测结果

10.3.2 废气

4 二级

废气监测结果满足《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB 18918-2002）表 1 标准限值的要求。

10.3.3 噪声监测结果

工业企业厂界环境噪声排放标

监测结果表明，沈飞公司厂界噪声监测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）3 类标准限值的要求。

10.3.4 固体废物检查结果

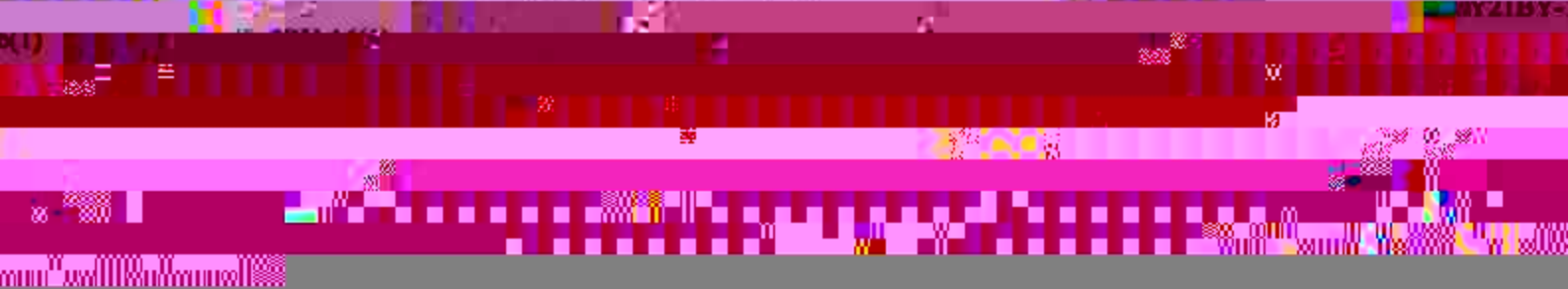
圾管理规定（沈阳市人民政府令第 56 号令）；一般固体废物贮存和填埋污染控制标准符合《危险废物贮存污染控

通过现场检查，职工生活垃圾处置符合沈阳市城市生活垃圾管理条例（沈阳市人民政府令第 56 号令）；一般固体废物贮存、处置场符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB 18599-2020）的要求；危险废物暂存设施符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2001）及其修改单的要求。

10.4 验收结论



应因报告



1. 本公司保证检测的科学性、公正性、和准确性，对检测数据负



沈飞公司总排口污水站出口★2 检测结果见表 4-2。

表 4-2 沈飞公司总排口污水站出口检测结果 单位:mg/L (pH 无量纲)

采样日期	检测项目	总排口污水站出口★2 检测结果			
8 月 30 日	样品编号	21BY16(I)A2-1	21BY16(I)A2-2	21BY16(I)A2-3	21BY16(I)A2-4
	pH	7.5	7.6	7.6	7.5
	化学需氧量	37	35	33	36
	氨氮	3.00	3.09	3.03	2.82
	悬浮物	12	15	10	8
	磷酸盐	0.45	0.38	0.42	0.46
	总氮	11.3	10.2	11.8	10.4
	五日生化需氧量	12.0	12.5	13.0	12.2
8 月 31 日	样品编号	21BY16(I)A2-5	21BY16(I)A2-6	21BY16(I)A2-7	21BY16(I)A2-8
	pH	7.5	7.4	7.6	7.5
	化学需氧量	35	31	40	32
	氨氮	2.91	3.05	2.97	2.79
	悬浮物	11	14	9	13
	磷酸盐	0.41	0.42	0.37	0.39
	总氮	11.0	12.2	10.2	11.7
	五日生化需氧量	13.5	12.5	13.4	12.9

2、工艺尾气

沈飞公司总排口污水站生物除臭设备出口①1 废气检测结果见表 4-3。

表 4-3 沈飞公司总排口污水站生物除臭设备出口检测结果

采样时间	检测项目	生物除臭设备出口①1 检测结果		
8 月 30 日	样品编号	21BY16(1)B1-1	21BY16(1)B1-2	21BY16(1)B1-3
	标态干排气流量 (Nm ³ /h)	8565	8364	8281
	氨排放浓度 (mg/m ³)	3.13	4.84	3.31
	氨排放速率 (kg/h)	2.68×10^{-2}	4.05×10^{-2}	2.74×10^{-2}
	硫化氢排放浓度 (mg/m ³)	<0.01	<0.01	<0.01
	硫化氢排放速率 (kg/h)	$<8.57 \times 10^{-5}$	$<8.36 \times 10^{-5}$	8.28×10^{-5}
	臭气浓度 (无量纲)	232	309	412
	样品编号	21BY16(1)B1-4	21BY16(1)B1-5	21BY16(1)B1-6
	标态干排气流量 (Nm ³ /h)	8914	8357	8553
	氨排放浓度 (mg/m ³)	3.13	4.84	3.31

附件3 危废合同

公开

危险废物外运处置协议

甲方（委托方）：沈阳飞机工业（集团）有限公司

住 所 地：沈阳市皇姑区陵北街一号

法定代表人：钱雪松

项目联系人：高鹏佳

通讯地址：沈阳市皇姑区陵北街1号 电子信箱：

电 话：024-86595460 传 真：024-86896689

乙方（受托方）：辽宁绿源再生能源开发有限公司

住 所 地：大石桥市有色金属化工园区

法定代表人：杜克洪

项目联系人：刘营

通讯地址：大石桥市有色金属化工园区 电子信箱：sln@lnlyzsy.com

电 话：0417-6972333-302 传 真：0417-6972333

本协议甲方委托乙方就危险废物项目进行安全转移处置的专项技术服务，并支付相应的技术服务报酬。委托方与受托方（以下称“双方”）就解决特定技术问题的技术服务事项，经过平等协商，在真实、充分地表达各自意愿的基础上，根据《中华人民共和国合同法》的

公开

全开

地址： 太石桥有色金属（化工）园区

账号： 518801000262933

第六条 双方确定因履行本协议应遵守的保密义务如下：

公开

第十七条 本协议一式 贰 份，具有同等法律效力。

第十八条 本协议经双方签字盖章后生效。

甲方：沈阳飞机工业（集团）有限公司

（盖章）



附件 4 工况证明

工况说明

沈阳飞机工业（集团）有限公司厂区排污口建设项目于 2021 年 6 月建成并投入试运行。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环环评〔2017〕4 号）的相关要求，该项目现申请竣工环



160602280116

混凝土抗渗试验报告

归档编号: C2-3-4-3
hth-2020-1261-01-0394

委托日期: 2020年06月26日

试验编号: 126101-HKS-2020-00963

发出日期: 2020年08月23日

试压日期: 2020年08月20日

委托单位: 沈阳万和建设工程有限公司

建设单位: 沈阳飞机工业(集团)有限公司

施工单位: 沈阳万和建设工程有限公司

监理单位: 沈阳建筑大学建设项目管理公司

工程名称: 沈飞889号污水处理站

施工部位: 污泥储池墙、顶板

强度等级: C30

砼工程量: 31 m³

成型日期: 2020年06月20日

抗渗等级: P6

掺合料1:

外加剂1:

掺合料2:

外加剂2:

掺合料3:

外加剂3:

掺合料4:

外加剂4:

试件规格: 175*185*150

试件制作人:

送样人: 李岩

见证人: 王杰

配合比编号	砂率(%)	水胶比	坍落度(mm)	砼材料用量(kg/m ³)				掺合料(kg/m ³)	外加剂(kg/m ³)
				水泥	砂	石子	水		
2020-00014	44	0.46	180±20	280	803	1022	170	55	VA-4
试件编号	龄期(d)	试验水压(MPa)						试件抗渗等级	
126101-jhs-2020-00894	61	1	2	3	4	5	6	P>6	
		0.7	0.7	0.7	0.7	0.7	0.7		
有, 无渗水		无	无	无	无	无	无		

结论: 依据《普通混凝土长期性能和耐久性能试验方法标准》GB/T50082-2009试验, 所检测项目结果符合P6抗渗混凝土抗渗要求

备注:

试验单位: 辽宁东辰材料检测有限公司

负责人: 任平

审核人: 徐燕超

试验人: 任建立

地址: 沈阳市于洪区黄河北大街206-589号

电话: 024-88370412

单位工程技术负责人意见:

合格

万和
李岩生
签字: 2020.8.23

